

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
13 janvier 2005 (13.01.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/002820 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
B29C 33/26, 49/56

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2004/001475

(22) Date de dépôt international : 11 juin 2004 (11.06.2004)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
03/07390 19 juin 2003 (19.06.2003) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : **SIDEL**
[FR/FR]; Avenue de la patrouille de France, F-76930
Octeville-Sur-Mer (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) :
LEMAISTRE, Eric [FR/FR]; Sidel, Avenue de la
Patrouille de France, F-76930 Octeville-Sur-Mer (FR).
LEBLOND, Régis [FR/FR]; Sidel, Avenue de la Patrouille
de France, F-76930 Octeville-Sur-Mer (FR).

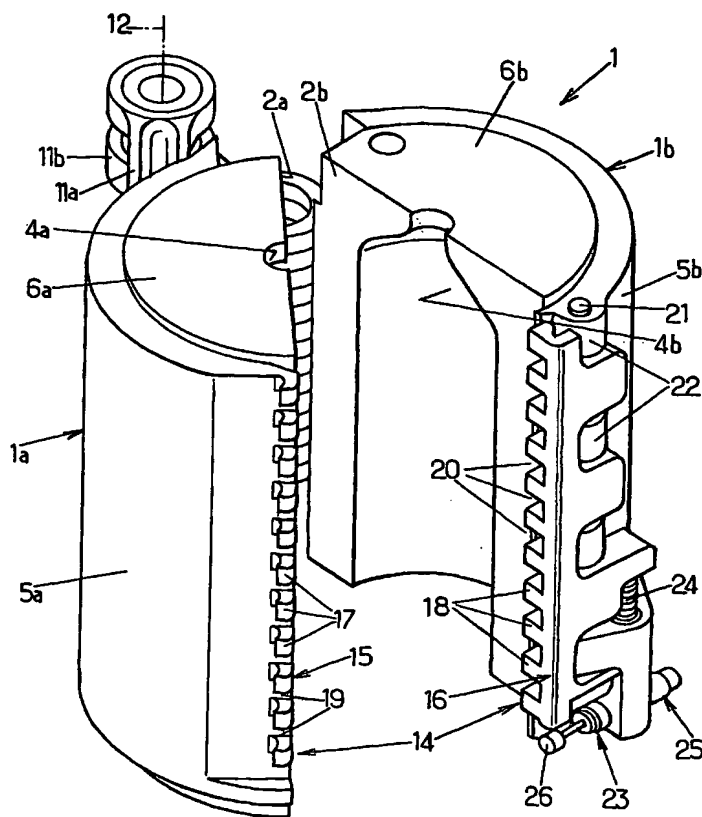
(74) Mandataires : **GORREE, Jean-Michel** etc.; Cabinet
Plasseraud, 65/67, rue de la Victoire, F-75440 Paris Cédex
09 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: **MOULDING DEVICE FOR THE PRODUCTION OF CONTAINERS IN THERMOPLASTIC MATERIAL**

(54) Titre : **DISPOSITIF DE MOULAGE POUR LA FABRICATION DE RÉCIPIENTS EN MATÉRIAU THERMOPLASTIQUE**



(57) Abstract: The invention relates to a moulding device, for the production of containers in thermo-plastic material, by blowing or blow-drawing, comprising a mould (1) with two mould halves (1a, 1b) mutually mobile and provided with locking means (14) with two lock elements (15, 16) extending over the total height of the respective mould halves (1a, 1b) and provided with a number of projecting fingers (17, 18) in catches spaced at intervals (19, 20), one lock element (15) being fixed on one mould half (1a) and the other lock element (16) sliding on the other mould half (1b) under the action of an actuator means (20).

(57) Abrégé : Dispositif de moulage de récipients en matière thermoplastique par soufflage ou étirage-soufflage, comportant un moule (1) avec deux demi-moules (1a, 1b) mutuellement mobiles et munis de moyens de verrouillage (14) avec deux éléments de verrou (15, 16) s'étendant sur toute la hauteur des demi-moules (1a, 1b) respectifs, et pourvus d'une multiplicité de doigts saillants (17, 18) en crochets écartés d'intervalles (19, 20), un élément de verrou (15) étant fixe sur un demi-moule (1a) et l'autre élément de verrou (16) étant coulissant sur l'autre demi-moule (1b) sous l'action de moyens d'actionnement (20).

WO 2005/002820 A1



PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

Déclaration en vertu de la règle 4.17 :

— *relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US seulement*

(84) États désignés (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible*) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— *avec rapport de recherche internationale*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.